EUROPEAN PATENT OFFICE

Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

02116731

PUBLICATION DATE

01-05-90

APPLICATION DATE

26-10-88

APPLICATION NUMBER

63269846

APPLICANT: SEIKO EPSON CORP;

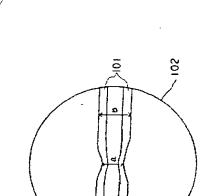
INVENTOR: HORAGUCHI NORIO;

INT.CL.

G01M 11/02

TITLE

INSPECTION FOR LENS DISTORTION



ABSTRACT: PURPOSE: To enable detection of a degree of distortion at a low cost and accurately by digitalizing a degree of distortion of a lens depending on a distortion of an image reflected on the surface of a resin lens.

> CONSTITUTION: A double lamp type straight fluorescent lamp 201 mounted on the ceiling is used as image to be projected on a lens and fixed right therebelow with a convex side of a lens 203 upward. A camera 202 is positioned between the fluorescent lamp 201 and the lens 203. At this point, an angle of the lens is adjusted so that an image of the fluorescent lamp 201 projected on the lens 203 becomes thinnest (thickest) at the center thereof as illustrated. Thus, a value of a:b and a degree of distortion of the lens can be digitalized depending on a ratio of widths of the image between the center and the periphery of the image, thereby enabling detection of the degree of the distortion at a low cost and accurately.

COPYRIGHT: (C)1990,JPO&Japio

19日本函特許庁(JP)

10 特許出頭公開

● 公 開 特 許 公 報 (A) 平2-116731

@Int. Cl. ⁵ G 01 M 11/02

設別記号 庁内避理符号 B 8908-2G ❷公閥 平成2年(1990)5月1日

審査詞求 未請求 論求項の設 1 (全2頁)

❷発明の名弥

レンズの歪み検査方法

②特 题 昭63-269846

魯出 頭 昭63(1988)10月26日

@発明者

洞 口

第 夫

長野県騒筋市大和3丁目3番5号 セイコーエブソン終式

会社内

勿出 願 人

セイコーエプソン族式

東京都新宿区西新宿2丁目4番1号

会社

⑫代 瓔 人 弁理士 鈴木 喜三郎 外1名

1. 発明の名称

レンズの歪み餃査方法

2. 特許約求の短囲

ブラスチックレンズ泉面で反射した似のゆかみ によりレンズの蚤の度合いを強値化するレンズの 蚤み検査方法。

3. 発明の詳細な説明

〔塵獒上の利用分野〕

本発明はレンズの歪み検査方法に関する。

〔従來の技術〕

従来のレンズの歪み検査方法としては、レーザ 法、水銀灯検査法などがある。

〔発明が解決しようとする誤題〕

しかし、従来の方法は、レーザ法は箋超が高行 であり、水銀灯險査法では啞部的な歪みは見れて も、中央部のゆるやかな歪みはわからない。 そこで、本発明は従来のこのような問題点を燃 決するため、安価でしかも歪みの戻合いを正確に 役出することを目的とする。

(課題を深決するための手段)

本発明のレンズの歪み検査方法は、プラスチックレンズ疑闘で反射した似のゆがみにより歪の度 合いを強値化することを特徴としている。

(突旋例)

以下、本発明について、実施例に基づき詳細に 説明する。

第2図の機に、レンズに殴す他としては天井に 取り付けられた2灯式の直管強充灯201を用い、 その直下にレンズ203の凸面を上にして固定する。写風202は、蛍光灯201とレンズ20 3の間に位置するが、この時、レンズ203に映った蛍光灯201の低が第1図の機に中央部ズの ったサ光灯201の低が第1図の機に中央部ズの 角度の幅の比によって第1図a: bの値、レンズ の歪みの度合いを鍛値化することができる。

(発明の効果)

以上説明したプラスチックレンズ裏面で反射した像のゆがみにより歪みの度合いを数値化する方法は、安価に、しかもわかりにくい歪みの度合いを数値化することができ、検査工程において、はっきりとした規格を定めることが可能となった。

4. 図面の簡単な説明

第1団は、本発明におけるレンズの検査状態を 示す平面団で、第2団は、本発明の歪み検査方法 を示す斜視団である。

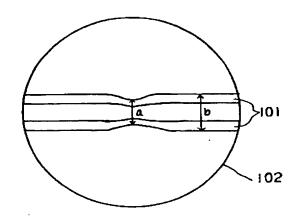
201…… 蛍光灯

202……写真概

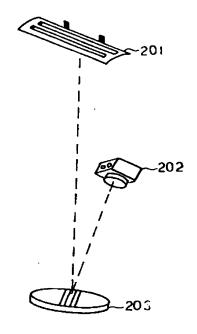
203……レンズ

以上

出顧人 セイコーエブソン株式会社 代理人弁理士 鈴木喜三郎 他1名



第 1 図



第 2 図